“INNOVATSIYA TEXNOLOGIYALARI MARKAZI” MChJ

100185, Toshkent sh., Chilonzor tumani, Bunyodkor shoh ko‘chasi, 29-uy. Tel: (71) 230-04-02
e-mail: itm.mchj@itm-llc.uz / Exat: itm.mchj@exat.uz

“CENTER FOR INNOVATIVE TECHNOLOGIES” LLC

100185, 29, Bunyodkor shokh street, Chilanzar district, Tashkent City. Tel: (71) 230-04-02
e-mail: itm.mchj@itm-llc.uz / Exat: itm.mchj@exat.uz

2026-yil «03» - 09 **1889 - son**

Руководителю организации

Уважаемые господа!

ООО «ЦЕНТР ИННОВАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ» объявляет отбор наилучших предложений поставщиков (производителей) по вопросу приобретения **«Металлической звеньевой ленты»**, согласно технического задания (приложение 1).

Поставщик может предложить свое аналогичное решение, которое выполняет все поставленные цели и задачи, указанные в настоящей заявке *(с учетом целевого назначения)*.

В связи с изложенным, просим предоставить технико-коммерческое предложение в срок **до 24-00 часов по Ташкентскому времени «09» сентября 2026 года,** с указанием технических характеристик, комплектности и стоимости имущества **раздельно,** а также сроки поставки на условиях **DAP/CIP** - г. Ташкент (Инкотермс-2020) или до склада «Заказчика».

С учетом проведения отбора, просим **направить предложения в закрытых и опечатанных с коммерческой частью конвертах (предоставление технической части допускается в открытом виде) с указанием номера письма (№ исх.) и наименование лота.**

Оценка предложений участников будет проведена в два этапа, при этом на первом этапе оценивается техническая часть на соответствие требованиям технического задания, а на втором этапе оценивается ценовая часть по методу наименьшей цены, а также по критериям: условия поставки, срок поставки, условия оплаты и гарантия.

Будем благодарны за оперативный ответ и предоставление предложений своевременно в закрытых конвертах.

Почтовый адрес: 100185, г. Ташкент, Чиланзарский район, проспект Бунёдкор-29,
Тел: +99 871 230-04-02 или на электронную почту: itm.mchj@itm-llc.uz

Ответственный исполнитель по данному проекту Джалалов Икром Наримановович, тел. (+99893) 640-39-69.

С уважением,

Генеральный директор **А.Абдусаттаров**

Сканировано с CamScanner

СОДЕРЖАНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ

Раздел /подраздел	Наименование	Лист
Раздел 1	Общие сведения	1
Подраздел 1.1	Наименование	1
Подраздел 1.2	Основание и цели закупки продукции (работ, услуг)	1
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год выпуска продукции (работ, услуг)	1
Подраздел 1.4	Документация для производства и изготовления	1
Подраздел 1.5	Код ТН ВЭД и другие применяемые международные коды	1
Раздел 2	Область применения	1
Раздел 3	Условия эксплуатации	1
Подраздел 3.1	Общие требования к эксплуатации	1
Подраздел 3.2	Требования к затратам при эксплуатации продукции	1
Раздел 4	Технические требования	1
Подраздел 4.1	Основные технические требования	1
Подраздел 4.2	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	1
Подраздел 4.3	Требования к долговечности (прочности)	1
Подраздел 4.4	Требования к конструкции	1
Подраздел 4.5	Требования к используемым материалам	1
Подраздел 4.6	Требования к показателям и устойчивости при воздействии внешних факторов	1
Подраздел 4.7	Требования к комплектности (составным частям)	1
Подраздел 4.8	Требования к сырью, материалам составных частей и готовой продукции	1
Подраздел 4.9	Маркировка продукции	1
Подраздел 4.10	Требования к измерениям и упаковке	1
Раздел 5	Требования к правилам сдачи и приемки	1
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	2
Подраздел 5.2	Требования к передаче технической и иной документации при поставке продукции (работ, услуг) Заказчику	2
Подраздел 5.3	Требования к страхованию продукции	2
Раздел 6	Требования к транспортировке	2
Раздел 7	Требования к хранению	2
Раздел 8	Объем и (или) требования к предоставлению гарантии	2
Раздел 9	Требования по ремонтопригодности	2
Раздел 10	Требования к сервисному обслуживанию	2
Раздел 11	Экологические и санитарные требования	2
Раздел 12	Требования безопасности	2
Раздел 13	Требования к качеству и категории	2
Раздел 14	Дополнительные (прочие) требования	2
Раздел 15	Требования к количеству, комплектности, месту и срокам (периодичности) поставки	2
Раздел 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	

Сканировано с CamScanner

Сканировано с CamScanner

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Наименование:

Металлическая звеньевая лента.

1.2. Основание и основная цель закупки

Обеспечение производственных нужд предприятия и бесперебойной работы производственной линии.

1.3. Сведения о новизне:

Поставляемый товар должен быть новым, не бывшим в употреблении; дата производства должна быть не ранее 2026 года.

1.4. Документация для разработки и изготовления:

В соответствии с технической документацией и стандартами завода-изготовителя.

1.5. Код ТН ВЭД и другие применяемые международные коды:

--

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Металлическая звеньевая лента предназначена для автоматической и непрерывной подачи патронов в приемник оружия. Лента обеспечивает фиксацию патронов в определенном порядке и их последовательную подачу в подающий механизм при стрельбе. Сфера применения пулеметных лент калибра 7,62 мм охватывает вооружение пехотных подразделений, бронетехнику и авиацию.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Общие условия эксплуатации:

Диапазон рабочих температур: от –50 °C до +60 °C. Изделие должно сохранять работоспособность в различных климатических условиях.

3.2. Требования к эксплуатации продукции

Эксплуатация должна осуществляться строго в соответствии с технической документацией и руководством по эксплуатации завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1. Основные технические требования

Металлическая звеньевая лента (калибр 7,62 мм) должна полностью соответствовать конструкторской документации (чертежам), утвержденной организацией-заказчиком в соответствии с производственными нормативами Республики Узбекистан, а также принятому и прошедшему испытания в установленном порядке эталонному образцу.

Звено ленты должно обеспечивать жесткую фиксацию патрона, исключая самопроизвольное осевое смещение пули или гильзы вперед или назад.

Секции ленты должны соединяться между собой быстро и надежно только при помощи патрона, без использования дополнительных приспособлений.

Шаг ленты (расстояние между патронами) должен идеально соответствовать шагу подающей звездочки пулемета для предотвращения задержек и утыканий при стрельбе.

4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

В соответствии с производственно-технической документацией завода-изготовителя.

4.3. Требования к долговечности (прочности)

Снаряженная патронами лента не должна обрываться или деформироваться под собственным весом.

Звенья должны обладать необходимой упругостью: расширяться при извлечении патрона и восстанавливать исходную форму после его выхода (для обеспечения многократного использования).

Усилие извлечения патрона из звена не должно превышать установленных стандартом норм (во избежание избыточной нагрузки на механизм подачи пулемета).

Материал ленты должен быть устойчив к циклам снаряжения и извлечения патронов, не проявляя признаков усталости металла.
Поверхность звеньев должна иметь антифрикционное защитное покрытие. Покрытие должно обеспечивать защиту от коррозии и снижать коэффициент трения при подаче и извлечении патрона.

4.4. Требования к конструкции

Звенья должны надежно соединяться между собой через конструкционные отверстия без использования дополнительных деталей. Лента должна состоять из отдельных штампованных металлических звеньев, соединяющихся между собой с помощью крючков или спиральных пружин; расположение отверстий должно строго соответствовать конструкторским чертежам и эталонному образцу.
При соединении звеньев должна обеспечиваться их свободная подвижность относительно друг друга. Гибкость ленты должна позволять беспрепятственную укладку «зигзагом» в патронную коробку, а также свободный выход из неё и подачу в приемник пулемета.
Каждое звено должно обеспечивать фиксацию патрона в трех точках. Задняя часть звена (хвостовик) должна полностью исключать самопроизвольное смещение патрона вперед по оси ленты.
В снаряженном состоянии расстояние между осями патронов должно строго соответствовать чертежным размерам.
Звено должно обеспечивать центрирование патрона для его нахождения на одной линии с механизмом досылания оружия.

4.5. Требования к используемым материалам

Изделие должно быть изготовлено из высокоуглеродистой пружинной стали.
Лента должна иметь защитное покрытие (химическое фосфатирование с последующим лакированием), обеспечивающее коррозийную стойкость в условиях повышенной влажности или при испытании в соляном тумане в течение не менее 48 часов.
На поверхности ленты не должно быть заусенцев, острых кромок и дефектов, способных вызвать повреждение (царапины) гильзы патрона.
Металл не должен иметь расслоений, трещин и посторонних включений; химический состав должен полностью соответствовать государственным стандартам (ГОСТ).
После штамповки звенья должны проходить обязательную термическую обработку. Твердость готового изделия по шкале Роквелла (HRC) должна соответствовать значениям, указанным в конструкторской документации или на эталонном образце.

4.6. Требования к показателям и устойчивости при воздействии внешних факторов

В соответствии с технической документацией завода-изготовителя.

4.7. Требования к сырью, материалам составных частей и готовой продукции

В соответствии с государственными стандартами Республики Узбекистан (O‘z DSt).

4.8. Требования к маркировке продукции

Маркировка должна наноситься в соответствии с нормативной документацией (указывается серия, номер партии и клеймо завода-изготовителя на упаковке или ленте).

-

4.9. Требования к измерениям и упаковке

В соответствии с государственными стандартами Республики Узбекистан. Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции и защитного покрытия при транспортировке и хранении.

4.10. Требования к запасным частям и быстроизнашивающимся деталям

Сканировано с CamScanner

В соответствии с государственными стандартами Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1. Порядок сдачи и приемки

Приемка товаров по количеству и качеству (работоспособности) осуществляется после проведения соответствующих проверок.

Первоначальная приемка по количеству включает в себя проверку наличия и целостности пломб, сохранности упаковки и соответствия данных сведениям, указанным в сопроводительных документах.

В случае выявления расхождений по количеству или несоответствия качества продукции, акт рекламации составляется не позднее 30 рабочих дней с момента обнаружения. Если в течение гарантийного срока будет выявлен дефект продукции, Поставщик обязан за свой счет обеспечить восстановление (ремонт) или замену соответствующего изделия и упаковки в течение 60 дней.

На каждую партию продукции Поставщик обязан предоставить:

Сертификат на металл (сертификат качества материала);

Заключение (протокол) лабораторных испытаний на твердость готовых изделий.

5.2. Требования к передаче технической и иной документации при поставке продукции Заказчику

Поставщик обязан передать следующий пакет документов:

- Счет-фактура;
- Технический паспорт изделия;
- Упаковочный лист.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВКЕ

Транспортировка металлических звеньевых лент может осуществляться любым видом транспорта при условии обеспечения защиты продукции от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков. Упаковка должна гарантировать сохранность геометрии звеньев и защитного покрытия в процессе перевозки.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с государственными стандартами Республики Узбекистан и технической документацией завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 8. ОБЪЕМ И (ИЛИ) ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДОСТАВЛЕНИЮ ГАРАНТИИ

Гарантийный срок составляет 3 года с даты приемки продукции.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

В соответствии с техническими требованиями завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К СЕРВИСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

В соответствии с техническими требованиями завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Металлическая звеньевая лента должна соответствовать паспорту изделия (сертификату качества) и отвечать действующим экологическим, санитарным и гигиеническим нормам.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с государственными стандартами Республики Узбекистан и технической документацией завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КАТЕГОРИИ

В соответствии с государственными стандартами Республики Узбекистан и технической документацией завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ПРОЧИЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Отсутствуют.

Сканировано с CamScanner

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТНОСТИ, МЕСТУ И СРОКАМ ПОСТАВКИ

Количество: 200 000 штук (звеньев/единиц).
Срок поставки: В течение 30 календарных дней с момента осуществления оплаты.
Место и условия поставки: Центр инновационных технологий (Центр инновационных технологий).

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровки сокращения
1	ИТМ	“INNOVATSIYA TEXNOLOGIYALARI MARKAZI” MCHJ
2	ГОСТ	Межгосударственный стандарт
3	O’z DSt	Государственный стандарт Республики Узбекистан
4	ISO	Международный стандарт
5	НД	Нормативная документация

Сканировано с CamScanner